

BYGGVARUDEKLARATION BVD 3

enligt Kretsloppsrådets riktlinjer maj 2007

1 Grunddata

Produktidentifikation		Dokument-ID
Varunamn Armeringsstålprodukter	Artikel-nr/ID-begrepp AR,	Varugrupp K500CT
☐ Ny deklaration	Vid ändrad deklaration	
☒ Ändrad deklaration	Är varan förändrad?	Ändringen avser
	☒ Nej ☐ Ja	Ändrad vara identifieras genom
Upprättad/ändrad den 2026-08-04		Kontrollerad utan ändring den
Övriga upplysningar:		

2 Leverantörsuppgifter

Företagsnamn Göteborgs Handelsstål AB		Organisationsnr/DUNS-nr 556256-9250	
Adress Exportgatan 12 422 46 Hisings Backa		Kontaktperson Martin Schoultz	
		Telefon 031-7422062	
Webbplats: www.ghsab.se		E-post martin@ghsab.se	
Har företaget miljöledningssystem?		☐ Ja	☒ Nej
Företaget är certifierat enligt	☐ ISO 9000 ☐ ISO 14000	☐ Annat	Om "annat", specificera:
Övriga upplysningar: SBS-godkänd			

3 Varuinformation

Land för sluttillverkning Olika		Om land ej kan anges, ange orsak Olika leverantörer	
Användningsområde Armeringsstål			
Finns säkerhetsdatablad för varan?		☒ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Ange enligt kemikalieinspektionens regelverk:		Klassificering Märkning	☒ Ej relevant
Är varan registrerad i BASTA?		☐ Ja	☒ Nej
Är varan miljömärkt?	☐ Kriterier saknas ☐ Ja ☒ Nej	Om "ja", specificera:	
Finns miljödeklaration typ III för varan?		☐ Ja	☒ Nej
Övriga upplysningar:			

4 Innehåll

(För att lägga till ny grön rad, tabba dig fram från sista gröna radens vita kommentarsruta eller kopiera en rad med tomma textrutor och klistra in den. Se vidare i anvisningarna.)

Varan består vid leverans av följande delar/komponenter och med angivna kemiska sammansättning:					
Ingående material/ Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassifi- cering	Kommentar
Armeringsstål	Järn (Fe)	>98	1345-25-1	-	
-"	Kol (C)	<0,25	7440-44-0	-	
-"	Mangan (Mn)	<1,0	8075-39-6	-	
-"	Kisel (Si)	<0,2	7440-21-3	-	
-"					

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

Övriga upplysningar:

Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, anges innehållet i den **färdiga inbyggda varan** här. Om innehållet är oförändrat lämnas inga uppgifter i nedanstående tabell.

Ingående material / Komponenter	Ingående ämnen	Vikt % alt g	EG-nr/ CAS-nr (alt legering)	Klassificering	Kommentar

Övriga upplysningar:

5 Produktionsskedet

Resursutnyttjande och miljöpåverkan under produktion av varan redovisas på ett av följande sätt:

☐ 1) Inflöden (råvaror, insatsvaror, energi mm) för den registrerade varan till **tillverkningsenheten**, och utflöden (emissioner och restprodukter) därifrån, d v s från ”grind till grind”.

☐ 2) Samtliga inflöden och utflöden från utvinning av råvaror till färdig produkt d v s ”vagga till grind”.

☐ 3) Annan avgränsning. Ange vad:

Redovisningen avser enhet av varan	☒ Redovisad vara	☐ Varans varugrupp	☐ Varans tillverkningsenhet
------------------------------------	--	---	--

Ange **råvaror och insatsvaror** som använts vid tillverkning av varan ☒ Ej relevant

Råvara/insatsvara	Mängd och enhet	Kommentar

Ange **återvunna material** som använts vid tillverkning av varan ☐ Ej relevant

Materials lag	Mängd och enhet	Kommentar
Järn (Fe) stålskrot	>70%	

Ange **energi** som använts vid tillverkning av varan eller dess delar ☒ Ej relevant

Energislag	Mängd och enhet	Kommentar

Ange **transporter** som använts vid tillverkning av varan eller dess delar ☒ Ej relevant

Transportslag	Andel %	Kommentar

Ange **emissioner till luft, vatten eller mark** från tillverkning av varan eller dess delar ☒ Ej relevant

Emissionsslag	Mängd och enhet	Kommentar

Ange **restprodukter** från tillverkning av varan eller dess delar ☐ Ej relevant

Restprodukt	Avfallskod	Mängd	Andel som återvinns		Kommentar
			Materialåtervinns %	Energiåtervinns %	
Restbitar avklippt material			100		

Finns datanoggrannheten för tillverkningsdata beskriven? ☒ Ja ☐ Nej Om ”ja”, specificera: Certifikat

Övriga upplysningar:

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

6 Distribution av färdig vara

Tillämpar leverantören retursystem för lastbärare av varan?	☒ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Tillämpar leverantören system med flergångsemballage för varan?	☒ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Återtar leverantören emballage för varan?	☒ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Är leverantören ansluten till REPA?	☒ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej
Övriga upplysningar:			

7 Byggskedet

Ställer varan särskilda krav vid lagring?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Ställer varan särskilda krav på omgivande byggvaror?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Övriga upplysningar:				

8 Bruksskedet

Ställer varan krav på insatsvaror för drift och underhåll?	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:			
Ställer varan krav på energitillförsel för drift?	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:			
Uppskattad teknisk livslängd för varan anges enligt ett av alternativen a) eller b) nedan:						
a) Referenslivslängden uppskattas vara cirka	☐ 5 år	☐ 10 år	☐ 15 år	☐ 25 år	☒ >50 år	Kommentar
b) Referenslivslängden uppskattas vara i intervallet 100 år						
Övriga upplysningar: Livslängd på ingjutet armeringsstål i byggkonstruktioner >100 år						

9 Rivning

Är varan förberedd för demontering (isärtagning)?	☒ Ej relevant	☐ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera:
Kräver varan särskilda åtgärder för skydd av hälsa och miljö vid rivning/demontering?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Övriga upplysningar:				

10 Avfallshantering

Är återanvändning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Är materialåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☒ Ja	☐ Nej	Om "ja", specificera:
Är energiåtervinning möjlig för hela eller delar av varan?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Har leverantören restriktioner och rekommendationer för återanvändning, material- eller energiåtervinning eller deponering?	☐ Ej relevant	☐ Ja	☒ Nej	Om "ja", specificera:
Ange avfallskod för den levererade varan 17 04 05				
Är den levererade varan klassad som farligt avfall?	☐ Ja			☒ Nej
Om varans kemiska sammansättning är annan efter inbyggnad än vid leverans, och den färdiga inbyggda varan därmed får en annan avfallskod anges den här. Om den är oförändrad utelämnas nedanstående uppgifter.				
Ange avfallskod för den inbyggda varan				
Är den inbyggda varan klassad som farligt avfall?	☐ Ja			☒ Nej
Övriga upplysningar:				

Uppgifter i grönmarkerade fält är krav enligt Kretsloppsrådets riktlinjer.

11 Innemiljö

(För att lägga till ny grön rad, tabba dig fram från sista gröna radens kommentarsruta eller kopiera en rad med tomma textrutor och klistra in den. Se vidare i anvisningarna.)

Varan avger vid avsedd användning följande emissioner:			☒ Varan avger inga emissioner	
Typ av emission	Mängd [$\mu\text{g}/\text{m}^2\text{h}$] alt [$\text{mg}/\text{m}^3\text{h}$]		Mätmetod	Kommentar
	4 veckor	26 veckor		
Kan varan ge upphov till eget buller?			☒ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod:	
Kan varan ge upphov till elektriska fält?			☒ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Kan varan ge upphov till magnetiska fält?			☒ Ej relevant	☐ Ja ☐ Nej
Värde	Enhet		Mätmetod	
Övriga upplysningar:				

Hänvisningar

Bilagor

Certifikat

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Pilsudskiego 82 www.cmcpoland.com		A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of Inspection document / Art der Prüfbescheinigungen ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204		Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 25.06.2019									
A05.1 Zamawiający : Purchaser: Besteller: Goteborgs Handelsstål AB Exportgatan 12 SE-422 46 HISINGS BACKA SZWECJA		A05.2 Adres wysyłkowy: Delivery address: Versandadresse Goteborgs Handelsstål AB Exportgatan 12 SE-422 46 HISINGS BACKA SZWECJA		A03 Nr / No. 82747694 570686E515									
A06.1 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 116/0334/50/2013		A06.2 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 116/0334/50/2013		Z06 CMC Poland Sp. z o.o. posiada certyfikaty Zintegrowanego Systemu Zarządzania wydanego przez TÜV NORD wg norm: EN ISO 9001 EN ISO 14001 PN-N 18001 Numery rejestracyjne certyfikatów: 04 100 977486 04 104 977486 AC090 116/0334/50/2013									
A07 Nr zamówienia Klienta Purchase order number Kundenbestellnummer 5343		A08 Nr zlecenia, przydziału Order no. Werksauftragsnummer 3712473		A10 Nr dowodu dostawy No. of delivery note Verandanzeige nr 82747694									
A11 Nr wagonu, samochodu Car no. Wagon nr. LRVGR31/EGO 073													
WYSZCZEGÓLNIENIE ZAMÓWIENIA / ORDER SPECIFICATION / SPEZIFIKATION DER BESTELLUNG													
Kod wyrobu / Product code / Produktcode 30086515		REBAR 32 12M K500C-T											
B01, B09-B11, B04, C70 Opis wyrobu / Product description / Spezifikation der Produkt													
Wyroby/Product/Produkt: Pręty zbrojone K500C-T / Rebars K500C-T / Betonstahl K500C-T Wymiary/Dimensions/Dimensions: 32,00 mm 12,00 m Proces wytwarzania/Manufacturing Process/Herstellungsverfahren: Proces QTBT/QTBT Process/QTBT Verfahren Stan dostawy/Delivery condition/Lieferzustand:													
Proces wytwarzania stalii/Steelmaking/Stahlerstellungsverfahren: Piec elektryczny łukowy, ciągłe odlewanie stali/Electric arc furnace, Continuous Casting/Elektroofen, Strangguss													
B03													
Norma przedmiotowa A subject standard Sachnorm SS 212540:2014+A1	Norma klasyfikacyjna Classifications standards Materialnorm SS 212540:2014+A1	Norma wymiarowa Dimensional standards Massnorm SS 212540:2014+A1	Oznaczenie stali Steel designation Stahlsortenkennzeichnung K500C-T	Nr wytopu Heat number Schmelze-nr 570686	Liczba sztuk Number of pieces Stückzahl 5								
Masa rzeczywista Actual mass Istmasse [kg] 12160.000													
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
B07 Nr wytopu Heat number Schmelze-nr 570686	B07.1 Nr partii Batch number Partie Nr 570686E515	C % 0,21	Mn % 0,93	Si % 0,17	P % 0,016	S % 0,026	Cr % 0,10	Ni % 0,11	Cu % 0,24	Al % 0,003	Mo % 0,027	Sn % 0,019	
C71 SKŁAD CHEMICZNY / CHEMICAL COMPOSITION / CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG													
V % 0,001	Ti % 0,002	B % 0,0004	Zn % 0,012	CE % 0,41	N % 0,0096	Pb % 0,000	Aln % 0,0017	Ca % 0,006	As % 0,00	Bq/g 0,001	Nb % 0,001	Zr % 0,001	O % 0,004
BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN													
Próba rozciągania / Tensile test / Zugprobe													
Test	C11 Re (R02) [MPa]	C12 Rm [MPa]	C13 A (%)	C14 Przewężenie Bruchdehnung Z (%)	C15 Wydłużenie Elongation Verlängerung Agt (%)	B05 Kwalifikacyjna obróbka (ciepła) próbek Reference (heat) treatment of samples Referenz (warme) behandlung von Probenabschnitten	C16 R _m / R _e	(R _e /rezt./R _e /nom.) (R _e /act./R _e /nom.) (R _e /st./R _e /nenn.)	C17 Współczynnik uziębienia Relative rib area Bezogene Rippenfläche f _r	C18 Masa 1 mb Mass per meter run Metergewicht [kg]	C19 Próba zginania Bend test Biegeversuch	C20 Próba zginania i odginania Reband test Beugeversuch	
1	551	661	21,2		12,4		1,200		0,071	3,852	Passed	Passed	
2	540	654	21,6		12,7		1,211		0,071	3,841	Passed	Passed	
3	545	652	21,5		12,6		1,196		0,071	3,848	Passed	Passed	
4	546	661	21,4		12,4		1,211		0,071	3,837	Passed	Passed	
5													
6													
7													
8													

A01 Zakład wytwórczy / Manufacturer's works / Herstellerwerk  CMC Poland Sp. z o.o. 42-400 Zawiercie, ul. Pilsudskiego 82 www.cmcpoland.com	A02 Rodzaj dokumentu kontrolnego / Type of inspection document / Art der Prüfbescheinigungen SWIADECTWO ODBIORU 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 PN-EN 10204	Z02.1 Data/Date/Datum Zawiercie 25.06.2019
		A03 Nr / No. 82747694 570686E515

BADANIA MECHANICZNE / MECHANICAL TESTS / MECHANISCHE UNTERSUCHUNGEN											
Test	Pomiar twardości HB Hardness HB Brinneharte HB	Próba uderzeniowa Charpy Impact Kerbschlagarbeit						Informacje uzupełniające Supplementary information Ergänzende Angaben	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	Inne badania wyrobu Other product tests Zerstörungsfreie Prüfungen	
	C32 Twardość w stanie dostawy Hardness in delivery state Brinneharte Liefzustand	C40 C43 KV [J]	C40 C43 KU [J]	C40 C43 KCV [J/cm²]	C40 C43 KCU [J/cm²]	C40 C43 KCU2A [J/cm²]	C41 Szerokość próbki do badań Width of test piece Probenbreite	C44 Temp [°C]	C02 Kierunek pobierania próbek Direction of the sample Lage des Probenabschnittes	C50 Próba spężania Upsetting test Stauchprobe	D61 Odlegienie Decarburisation Entkohlung [mm]
1											
2											
3											

D52 PROBA HARTOWNOŚCI HRC / JOMINY HRC RESULTS / HARTBARKEIT TEST																				
Test	Odległość od czosła (mm) / Distance (mm) /																			
	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	15	20	25	30	35	40
1																				
2																				
3																				

D53 WTRĄCENIA NIEMETALICZNE / INCLUSION RATING / NICHTMETALLISCHE EINSCHLÜSSE																	
Method /	PN 64/H-04510									ASTM E-45mA						DIN 50602	
Data	Oznaczenie wtrąceń / Type of inclusion																
Test	TL	KK	KP	TP	KN	S	AT	AA	AT	AH	BT	BH	CT	CH	DT	DH	K
1																	
2																	
3																	

D54 BADANIA STRUKTURY / STRUCTURE TEST / STRUKTUR TEST																	
Rodzaj badania / Type of test	Makrostruktura / Macrostructure / Makrostruktur								Mikrostruktura / Microstructure / Mikrostruktur								
	Numer wzorca / Template number								Numer skali / Scale number								
	Test	I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
1																	
2																	
3																	

D55 INNE BADANIA / OTHER TESTS / ANDERE PRÜFUNGEN AM ERZEUGNIS					
Rodzaj badania / Type of test/		Metoda / Method		Test 1	Test 2
Wielkość ziarna / Grain size / Korngröße		PN-EN ISO 643			
Przeprężalność / Susceptibility to overheating/ Überhitzungsempfindlichkeit		PN-EN ISO 643			
Pasmowość / Banding / Zelligkeit		PN-H-04504:1963			

Z07 Dodatkowy komentarz / Additional commentary / Zusätzliches Kommentar Klasa jakości powierzchni / Surface quality classes / Oberflächenguteklassen	Z04 Z05 Cechowanie znakiem CE, informacje uzupełniające / CE marking, Supplementary information / CE Zeichen, Ergänzende Angaben  certificate no A1/023 SS 212540 +Nordcert A1 Jednostka certyfikująca NORDCERT SZWECJA Nr A1/023
	Z01 Producent deklaruje, że dostarczone wyroby są zgodne z warunkami zamówienia. The producer guarantees that the delivery goods are in accordance with the conditions of the order. Der Hersteller erklärt, dass gelieferte Produkte den Auftragsbedingungen entsprechen.

Z08 Nr rejestracyjny/Registered Number/Registrierungsnummer - BDO 000003392

Z02.2, Z03
 Kontrola jakości
 Quality Control Office
 Qualitätskontrolle


ANDRZEJ CHMIELEWSKI